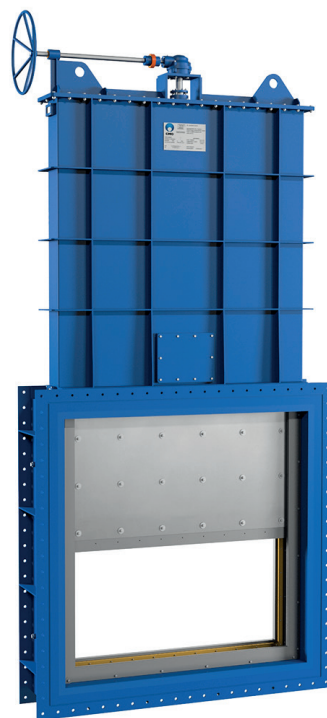
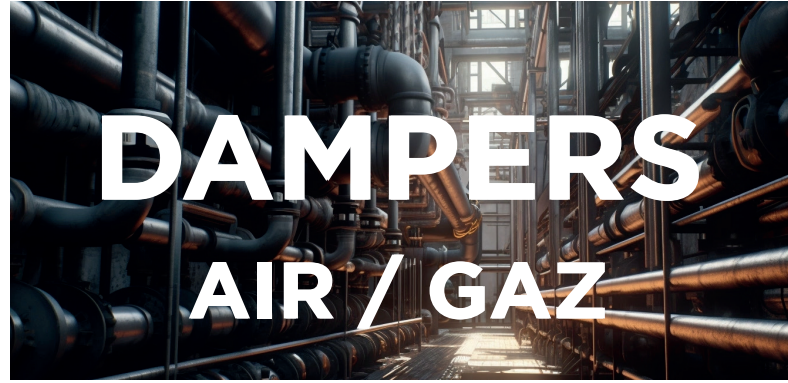




CMO VALVES

manufacturing the valve you need

2023 v02



L'ENTREPRISE

CMO Valves est une entreprise spécialisée dans la conception, la fabrication et le montage de vannes, sas et dampers, aussi bien standard que spéciaux. Sa vaste plage de fabrication leur permet de couvrir une multitude d'applications et de contrôler différentes variétés de fluides, solides, liquides et gaz à diverses pressions et températures.

Elle a été fondée en février 1993, avec un personnel ayant **plus de 40 ans d'expérience** dans le secteur. Cette même expérience et la satisfaction du travail bien ont contribué à faire évoluer la compagnie et à devenir ce qu'elle est aujourd'hui, sans oublier la satisfaction de nos clients.

Actuellement, **CMO Valves** fait partie des principaux fabricants de vannes, aussi bien sur le marché national qu'international, disposant d'un personnel jeune et qualifié prêt à fournir le meilleur service à ses clients.

GESTION DE LA QUALITÉ CERTIFIÉE

CMO Valves mise sur la qualité comme l'un des principaux actifs de son activité et un facteur clé de réussite.

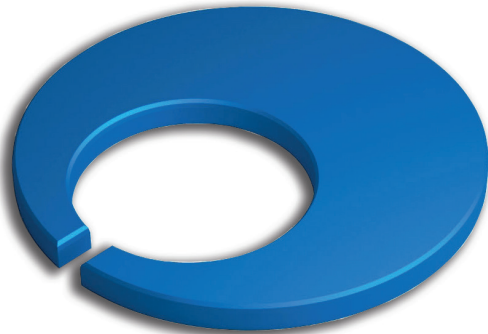
La qualité est toujours axée sur l'amélioration continue des processus, afin de satisfaire aux besoins et aux attentes des clients, tout en garantissant un maximum de satisfaction.

En répondant aux demandes du marché, caractérisé par une forte spécialisation dans les vannes à guillotine, et en opérant dans un environnement de plus en plus compétitif, **CMO Valves** établit un système de contrôle de la qualité en 1998, avec la certification EN ISO 9001.

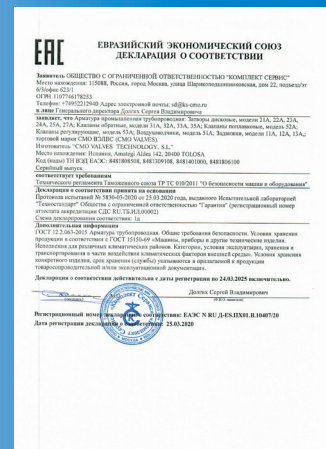


LES INSTALLATIONS SONT DIVISÉES EN CINQ SECTIONS :

Bureaux : 800 m ² (bureaux gén. + dép. technique)
Production : 10 000 m ² (Tolosa / Altozo)
Essais : 600 m ²
Contrôle de qualité : 300 m ²
Entreposage et stock : 4 000 m ²
Délégation à Madrid : 600 m ²



ISO 9001
EAC
AWWA STANDARDS



ASME STANDARDS
EC PED DIRECTIVE
ALL INTERNATIONAL STANDARDS



Série GR

DESCRIPTION DE PRODUIT

La vanne **Série GR** pour gaz, avec une conception damper ronde et unidirectionnelle. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. Distance entre les faces conformément au standard de **CMO Valves**. En général, le corps de ce type de damper est mécanosoudé et construit en tôles de différentes épaisseurs avec des renforts et des profils structurels pour éviter de possibles déformations. Le corps possède une hauteur qui équivaut à environ le double du conduit afin de pouvoir loger la pelle dans ce dernier lorsqu'elle se trouve en position ouverte.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Cette vanne damper à guillotine convient pour travailler avec une large gamme d'airs et de gaz. Elle est spécialement indiquée comme élément d'isolation pour permettre des inspections, les tâches de maintenance et de réparation dans les conduits.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE GR-GC

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

Série GR : De DN150 à DN3000

(tailles plus grandes sur commande)

Série GC : De 125x125 à 3000x3000

(tailles plus grandes sur commande)

Des conceptions rectangulaires sont également disponibles.

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est <0,5 bar et la température de 600 °C. (D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Les connexions des brides et la distance entre les faces sont réalisées d'après le standard de **CMO Valves**, mais elles sont également fabriquées selon les besoins du client si ce dernier en fait la demande.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

De 98,5 % et 99,5 %. Mais il est également possible d'obtenir une étanchéité de 100 % (sur demande) avec des systèmes à double pelle et des injections d'air avec ventilateur.



Série GC

DESCRIPTION DE PRODUIT

La vanne **Série GC** pour gaz, avec une conception damper carrée ou rectangulaire et unidirectionnelle. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. Distance entre les faces conformément au standard de **CMO Valves**. En général, le corps de ce type de Damper est mécanosoudé et construit en tôles de différentes épaisseurs avec des renforts et des profils structurels pour éviter de possibles déformations. Le corps possède une hauteur qui équivaut à environ le double du conduit afin de pouvoir loger la pelle dans ce dernier lorsqu'elle se trouve en position ouverte.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Cette vanne damper à guillotine convient pour travailler avec une large gamme d'airs et de gaz. Elle est spécialement indiquée comme élément d'isolation pour permettre des inspections, les tâches de maintenance et de réparation dans les conduits.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.

- ...

ACCESSOIRES POUR LA SÉRIE GR-GC

Butées mécaniques, dispositifs de verrouillage, actionneurs manuels d'urgence, électrovannes, positionneurs, interrupteurs de fin de course, détecteurs de proximité, colonnes de manœuvre droite, colonnes de manœuvre inclinée...

Série ML



DESCRIPTION DE PRODUIT

BIDIRECTIONNELLE Conçues pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Il existe la possibilité de fabrication type wafer avec des brides percées ou à souder. Étanchéités disponibles comprises entre 97 % et 100 %. Possibilité d'utiliser un système de scellage par air pour augmenter l'étanchéité jusqu'à 100 %. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. La distance entre les faces est conforme au standard de **CMO Valves** et il est possible de s'adapter aux spécifications du client. Autres distances et configurations sur demande du client.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes à papillon damper sont appropriées pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Elles sont spécialement indiquées pour contrôler le passage de gaz dans les conduites. Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération.
- Centrales thermiques.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE ML

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN80 à DN3000
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est <0,5 bar et la température de 600 °C. (D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Les connexions des brides et la distance entre les faces sont réalisées d'après le standard de **CMO Valves**, mais elles sont également fabriquées selon les besoins du client si ce dernier en fait la demande.

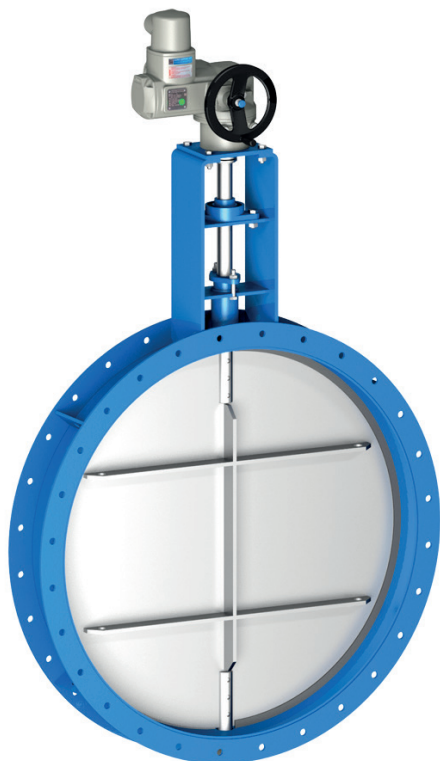
APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard pour ces vannes de **CMO Valves** oscille jusqu'à 97 %.

Série MF



DESCRIPTION DE PRODUIT

BIDIRECTIONNELLE. Conçues pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Il existe la possibilité de fabrication type wafer avec des brides percées ou à souder. Étanchéités disponibles comprises entre 97 % et 100 %. Possibilité d'utiliser un système de scellage par air pour augmenter l'étanchéité jusqu'à 100 %. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. La distance entre les faces est conforme au standard de **CMO Valves** et il est possible de s'adapter aux spécifications du client. Autres distances et configurations sur demande du client.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes à papillon damper sont appropriées pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Spécialement indiqué pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération.
- Centrales thermiques.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.

- ...

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE MF

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN80 à DN3000
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est <0,5 bar et la température de 600 °C. (D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Les connexions des brides et la distance entre les faces sont réalisées d'après le standard de **CMO Valves**, mais elles sont également fabriquées selon les besoins du client si ce dernier en fait la demande.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard pour ces vannes de **CMO Valves** oscille entre 97 % et 100 %. Pour obtenir une étanchéité de 100 % à de hautes températures (sur demande), il faut appliquer des systèmes à double clapet et scellés par injection d'air. Il est donc conseillé de remplacer ce modèle par celui de la série « MW ».

Série MV

DESCRIPTION DE PRODUIT

BIDIRECTIONNELLE. Conçues pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Il existe la possibilité de fabrication type wafer avec des brides percées ou à souder. Étanchéités disponibles comprises entre 97 % et 100 %. Possibilité d'utiliser un système de scellage par air pour augmenter l'étanchéité jusqu'à 100 %. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. La distance entre les faces est conforme au standard de **CMO Valves** et il est possible de s'adapter aux spécifications du client. Autres distances et configurations sur demande.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes à papillon damper sont appropriées pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Spécialement indiqué pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération.
- Centrales thermiques.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.

ACCESSOIRES POUR LA SÉRIE MW

Scellage par air.

Ce type d'étanchéité est le plus spécial. La vanne est conçue avec double fermeture et entre les opercules, de l'air est injecté afin de séparer complètement les gaz des deux côtés du clapet.

Ce type de vannes requiert un double clapet, qui se ferme contre le système à double jantes en demi-lune dont dispose le corps à l'intérieur. Pour injecter de l'air dans l'opercule, un système de ventilateur avec un clapet anti-retour est couplé, de sorte que lorsque la vanne à papillon damper est ouverte, les gaz de la conduite ne peuvent pas sortir par la tuyauterie du ventilateur. L'étanchéité calculée avec ce type d'opercules est de 100 %.



Série MD

DESCRIPTION DE PRODUIT

La vanne **Série MD** est conçue avec un damper rond ou rectangulaire en forme de T. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. La distance entre les faces est conforme au standard de **CMO Valves** et il est possible de s'adapter aux spécifications du client. Normalement, leur usage de régulation explique leur fabrication avec une étanchéité relative. La fabrication de ce type de damper permet également une obturation multilame. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Vanne damper permettant de distribuer le flux d'entrée et de sortie des gaz.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.
- ...

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE MD

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN200 à DN 3000
De 200 x 200 à 3000 x 3000
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est $<0,5$ bar et la température de 600 °C. (D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Les connexions des brides et la distance entre les faces sont réalisées d'après le standard de **CMO Valves**, mais elles sont également fabriqués selon les besoins du client si ce dernier en fait la demande.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard de **CMO Valves** oscille entre 98,5 % et 99,5 % selon la conception de l'opercule. Une étanchéité de 100 % est possible avec un scellage par injection d'air.



Série LR



DESCRIPTION DE PRODUIT

Vanne papillon damper multilames ronde, à ventelles, et avec une conception bidirectionnelle. Conçues pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. Normalement, leur usage de régulation explique leur fabrication avec une étanchéité relative. La distance entre les faces est conforme au standard de **CMO Valves** et il est possible de s'adapter aux spécifications du client.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes papillon damper multilames sont appropriées pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Elles sont spécialement indiquées pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.
- ...

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE LR

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN400 à DN3000
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est $<0,5$ bar et la température de 600 °C. (D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Les connexions des brides et la distance entre les faces sont réalisées d'après le standard de **CMO Valves**, mais elles sont également fabriquées selon les besoins du client si ce dernier en fait la demande.

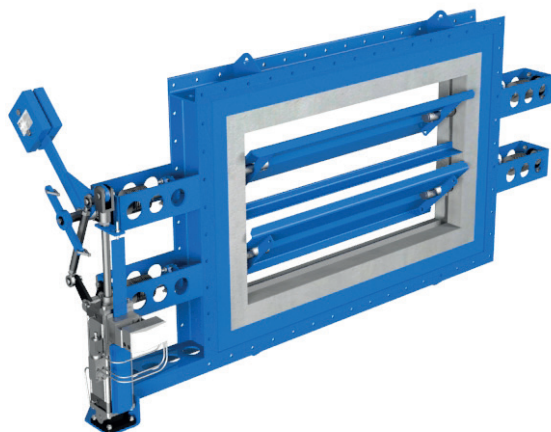
APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard de **CMO Valves** oscille entre 98,5 % et 99,5 %.

Série PL



DESCRIPTION DE PRODUIT

Conçues pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Possibilité de fabrication type wafer ou avec des brides percées. Étanchéités disponibles comprises entre 97 % et 100 %. Possibilité d'utiliser un système de scellage par air pour augmenter l'étanchéité jusqu'à 100 %. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. Distance entre les faces conformément au standard de **CMO Valves**. Autres distances sur demande. Autres configurations sur demande du client.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes à papillon damper sont appropriées pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Spécialement indiqué pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération.
- Centrales thermiques.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.
- ...

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE PL-UL

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De 125×125 à 3000×3000 .
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est $<0,5$ bar et la température de 600 °C. (D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Les connexions des brides et la distance entre les faces sont réalisées d'après le standard de **CMO Valves**, mais elles sont également fabriquées selon les besoins du client si ce dernier en fait la demande.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard pour ces vannes de **CMO Valves** oscille entre 97 % et 100 %. Pour obtenir une étanchéité de 100 %, il faut appliquer des systèmes à double clapet et scellés par injection d'air.

Série UL

DESCRIPTION DE PRODUIT

Vanne pour gaz, avec une conception damper carrée ou rectangulaire à une seule lame. Damper type papillon, unidirectionnel. Nombreux matériaux de construction, opercules et garnitures de presse-étoupe disponibles. Distance entre les faces conformément au standard de **CMO Valves**.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes à papillon damper sont appropriées pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Spécialement indiqué pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération.
- Centrales thermiques.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.
- ...



ACCESSOIRES DES SÉRIES PL-UL

Butées mécaniques, dispositifs de verrouillage, actionneurs manuels d'urgence, électrovannes, positionneurs, interrupteurs de fin de course, détecteurs de proximité...



Série MP

DESCRIPTION DE PRODUIT

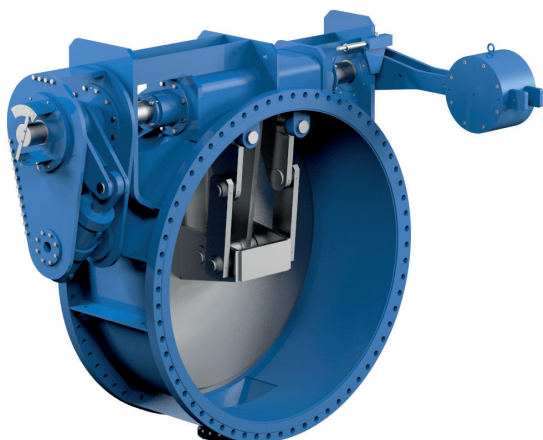
Vanne unidirectionnelle de passage circulaire pour gaz avec une conception damper qui incorpore un opercule excentrique frontal avec une série de leviers avec une rotation de 90°. Matériaux de construction et opercules sur demande. Distance entre les faces conformément au standard de **CMO Valves**. En général, la construction de ce type de vanne est mécanosoudé et construit en tôles de différentes épaisseurs avec des renforts et des profils structurels pour éviter de possibles déformations.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

La vanne à levier multiple modèle **MP** convient pour travailler avec une vaste gamme de fluides et de gaz à différentes pressions jusqu'à 40 bars et 600 °C. La principale caractéristique de cette vanne est que sa version pneumatique est actionnée à une pression différentielle prédéfinie.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.



DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE MP

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN250 à DN2000.

(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression de travail est déterminée par chaque projet, ainsi que par la température de travail.

BRIDES

- EN1092 PN10.
- ASME B16.5 (classe 150).
- D'autres modèles sur demande.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard de **CMO Valves** est de 99,9 % selon DIN3230-3 pour la version étanchéité métal/graphite et de 100 % avec un opercule gommé.

Série VD



DESCRIPTION DE PRODUIT

Vanne à diaphragme damper multisecteur, avec une conception bidirectionnelle **VD**. Valide pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Fabrication avec des brides percées selon le standard de **CMO Valves**. Étanchéités disponibles comprises entre 98 % et 99 %. La distance entre les faces est conforme au standard de **CMO Valves**.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Ces vannes à diaphragme damper multisecteur sont aptes pour travailler avec une large gamme d'air et de gaz. Elles sont spécialement indiquées pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération
- Centrales thermiques
- Centrales électriques
- Usines chimiques
- Secteur énergétique

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE VD

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN100 à DN600.
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est $<0,25$ bar et la température de 200°C .
(D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Le serrage de ces vannes à la conduite sera réalisé avec le vissage de brides percées avec lesquelles l'équipement est fabriqué. La connexion des brides et la distance entre les faces de ces dernières sont conformes au standard de **CMO Valves**, mais il est également possible de fabriquer d'autres options sur demande en fonction des besoins du client.

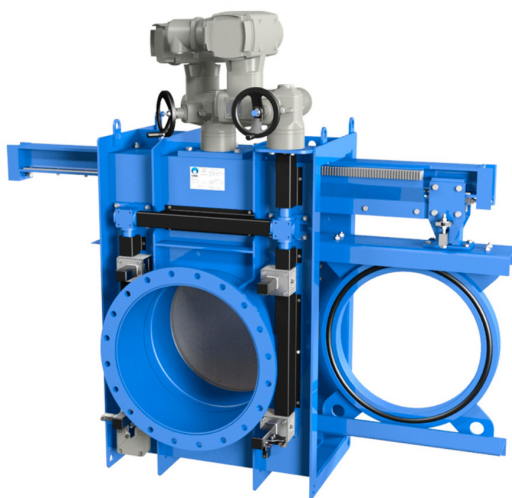
APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard oscille entre 97 % et 100 %. Pour obtenir une étanchéité de 100 %, il faut appliquer des systèmes à double clapet et scellés par injection d'air.

Série GF



DESCRIPTION DE PRODUIT

Le damper à lunette est une vanne spéciale, conçue pour isoler une zone de tuyauterie dans des milieux avec une forte concentration en poussière. Une fois l'obturateur fermé, elle est poussée par des vérins hydrauliques pour la presser contre l'opercule afin d'assurer l'étanchéité. Quand la lunette est totalement ouverte, le conduit est complètement libre, c'est pourquoi il n'y a pas de pertes de charge. Il n'est pas possible de l'utiliser dans la régulation.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Le damper à lunette est conçu pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes pressions et températures. Elles sont spécialement indiquées pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Centrales électriques
- Usines chimiques
- Secteur énergétique

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE GF

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN500 à DN2500.
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression de travail maximale standard est $<0,5$ bar et la température de 600°C .
(D'autres pressions et températures sur demande.)

BRIDES

Le serrage de ces vannes à la conduite sera réalisé avec le vissage de brides percées avec lesquelles l'équipement est fabriqué. La connexion des brides et la distance entre les faces de ces dernières sont conformes au standard de **CMO Valves**, mais il est également possible de fabriquer d'autres options sur demande en fonction des besoins du client.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Elle est possible avec le serrage d'un joint placé dans l'obturateur contre le corps de la vanne. Le pourcentage d'étanchéité standard pour ces vannes est de 100 %.

Séries SD-SP



DESCRIPTION DE PRODUIT

Vanne à chapeau unidirectionnelle bridée à fermeture rapide avec disque oscillant. Avec corps et obturateur en fonte ou mécanosoudé en différents matériaux. Possibilité de multiples options pour les opercules : Divers élastomères ou opercules durcis. Elle possède habituellement un actionnement pneumatique par levier rotatif pour obtenir un mouvement de fermeture rapide. Elle dispose d'une flèche dans le corps qui indique la direction de la pression. Distance entre les faces conformément au standard de **CMO Valves**.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Vanne spécialement fabriquée pour le transport pneumatique de fluides secs hautement abrasifs, notamment les cendres volantes en raison de leur passage total.

Ses applications sont les suivantes :

- Cimenteries.
- Aciéries.
- Usines chimiques
- Secteur énergétique

DONNÉES TECHNIQUES SÉRIE SD-SP

TAILLE STANDARD DE FABRICATION :

De DN80 à DN600.
(tailles plus grandes sur commande)

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

La pression maximale de travail standard est de 8 bar dans le sens de fermeture et 1 bar pour la partie contraire.

BRIDES

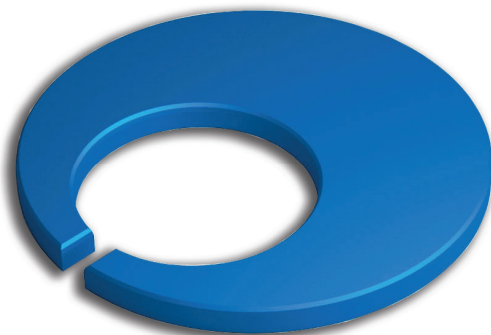
- EN1092 PN10.
- ASME B16.5 (classe 150).
- D'autres modèles sur demande.

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Consulter le document des Directives applicables à **CMO Valves**.

ÉTANCHÉITÉ

Le pourcentage d'étanchéité standard de **CMO Valves** oscille entre 98,5 % et 99,5 % pour la version d'opercule métal/métal et une étanchéité de 100 % pour la version d'opercule en caoutchouc.



ET DERRIÈRE CMO VALVES SE CACHENT QUALITÉ ET GARANTIE ET UN ENGAGEMENT ENVERS L'ENVIRONNEMENT

CMO Valves est fermement engagée envers l'environnement. Notre engagement est total, car notre avenir à tous en dépend, et c'est pourquoi nous travaillons de manière responsable pour protéger l'environnement. Et nous le faisons de deux manières :

- En utilisant des matériaux non toxiques, 100 % recyclables à la fin de leur durée de vie.
- En fournissant les meilleures solutions à nos clients pour qu'ils puissent également contribuer à la protection de l'environnement. Des clients qui travaillent dans des usines d'eau potable, des stations d'épuration des eaux usées, des stations de pompage d'eau potable, des systèmes de récupération d'énergie...



www.cmovalves.com



CMOVALVES

QMS CERTIFIED BY LRQA
Approval number ISO9001 0035593

CMO VALVES
HEADQUARTERS MAIN
OFFICES & FACTORY

Amategi Aldea, 142
20400 Tolosa
Gipuzkoa (Spain)

Tél. : (+34) 943 67 33 99

cmo@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
MADRID

C/ Rumania, 5 - D5 (P.E. Inbisa)
28802 Alcalá de Henares
Madrid (Spain)

Tél. : (+34) 91 877 11 80

cmomadrid@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
FRANCE

5 chemin de la Brocardière
F-69570 DARDILLY
France

Tél. : (+33) 4 72 18 94 44

cmofrance@cmovalves.com
www.cmovalves.com