

GF



VANNE DAMPER À LUNETTE

DESCRIPTION

Le registre à lunette est une vanne guillotine spéciale, conçue pour isoler une zone de tuyauterie et permettre le passage de personnes sans scellement par air, dans des milieux avec une forte concentration de poussière. Une fois la pelle fermée, elle est poussée par des vérins hydrauliques pour qu'elle fasse pression contre l'opercule afin d'en assurer l'étanchéité. Les vannes de registre à lunette de **CMO Valves** sont conçues pour des vitesses inférieures à 30 m/s et des températures allant jusqu'à 200 °C.

Quand la lunette est totalement ouverte, le conduit est complètement libre, c'est pourquoi il n'y a pas de pertes de charge. Son utilisation en régulation n'est pas possible.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Le registre à lunette de **CMO Valves** est conçu pour le transport pneumatique d'air ou de gaz à différentes températures. Il est spécialement indiqué pour contrôler le passage de gaz dans les conduites.

Elles sont principalement utilisées dans :

- Stations de cogénération.
- Centrales thermiques.
- Centrales électriques.
- Usines chimiques.
- Secteur énergétique.

DIMENSIONS

De DN500 à DN2500

** Autres DN sur demande.*

Pour connaître les dimensions générales d'une vanne à diaphragme registre multisecteur concrète, consultez **CMO Valves**.

PRESSION DE TRAVAIL (ΔP)

Jusqu'à 500 mbar.

AUTRES

- PN6.
- PN16.
- PN25.
- BS "D" et "E".
- JIS10K.

** Autres, consulter.*

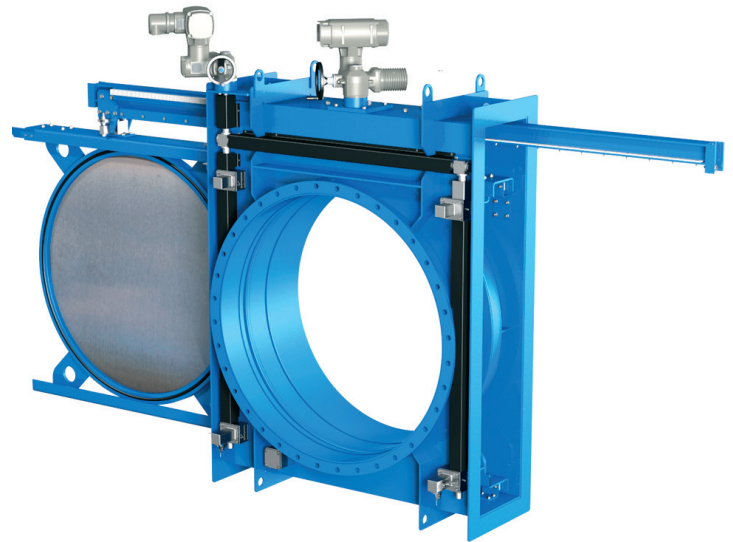


Fig. 1

APPLICATION DES DIRECTIVES EUROPÉENNES

Voir le document de Directives applicables à **CMO Valves**.

** Pour connaître les catégories et les zones, contactez le département technique et commercial de **CMO Valves**.*

DOSSIER DE QUALITÉ

Toutes les vannes sont testées chez **CMO Valves**, et peuvent être fournies avec les certificats correspondants concernant les matériaux et les essais.

L'étanchéité de la zone de l'opercule est mesurée avec des jauges.

ÉTANCHÉITÉ

La fermeture est possible en serrant un joint placé dans la pelle contre le corps de la vanne. Le pourcentage d'étanchéité standard pour ces vannes est de **CMO Valves** est de 100 %.

AVANTAGES

Le registre à lunette est composé par une pelle, qui glisse sur des guides métalliques, en fermant entièrement le conduit. Les extrémités sont accordées aux conduites avec des brides. Normalement, la vanne est fournie en une seule pièce, sauf pour les applications où les dimensions de l'équipement exigent un transport spécial.

Le corps de la lunette est une construction mécano-soudée qui peut être réalisé en différents matériaux. Fondamentalement, il consiste en une armature rectangulaire avec une bride de chaque côté. La pelle, composée par deux bagues unies, l'une avec le passage fermé et l'autre avec le passage libre, se déplace horizontalement vers les positions ouvert-fermé.

Cette vanne est fournie avec ou sans bonnet. Dans le cas de disposer de bonnet, une poutre rail intégrée, qui facilite son montage et son démontage, est présente. Le bonnet couvre la pelle lors de son déplacement latéral.

Pour manœuvrer ces vannes, il existe des actionnements manuels et automatiques.

DIMENSIONS APPROXIMATIVES

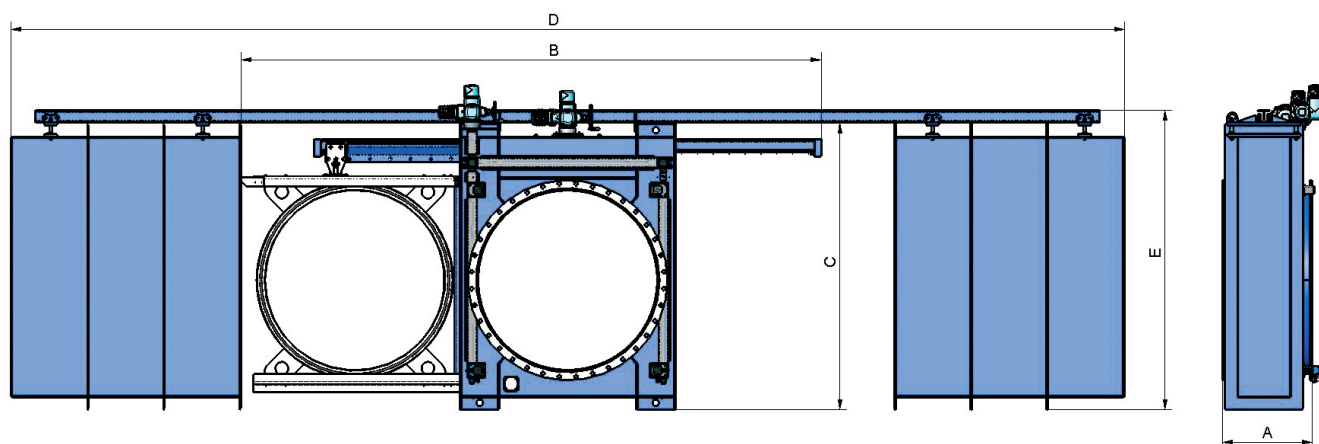


Fig. 2

DN	A	SANS BONNET		AVEC BONNET	
		B	B	D	D
500	650	2850	1250	3900	1600
600	700	3150	1350	4410	1700
700	700	3450	1450	4920	1800
800	800	3950	1550	5630	1900
900	800	4250	1650	6140	2000
1000	800	4550	1750	6650	2150
1200	900	5180	1950	7700	2350
1400	1000	6010	2180	8950	2580
1600	1000	6310	22380	9670	2780
1800	1000	6610	2580	10390	2980
2000	1000	7230	2780	11430	3180
2200	1000	8630	2980	13250	3380
2400	1200	9280	3180	14320	3580

Tableau. 1

CONCEPTION

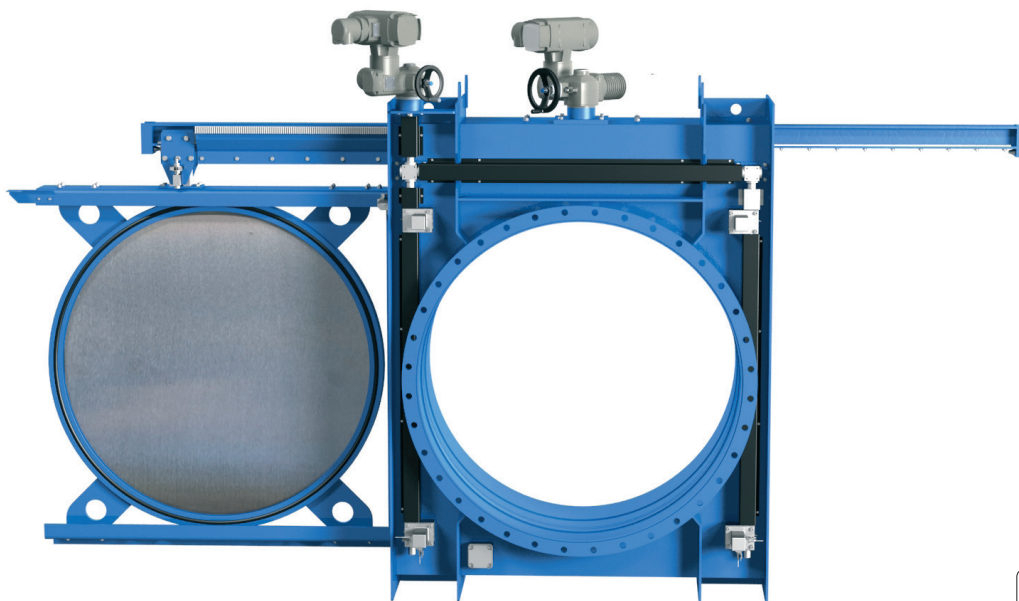


Fig. 3

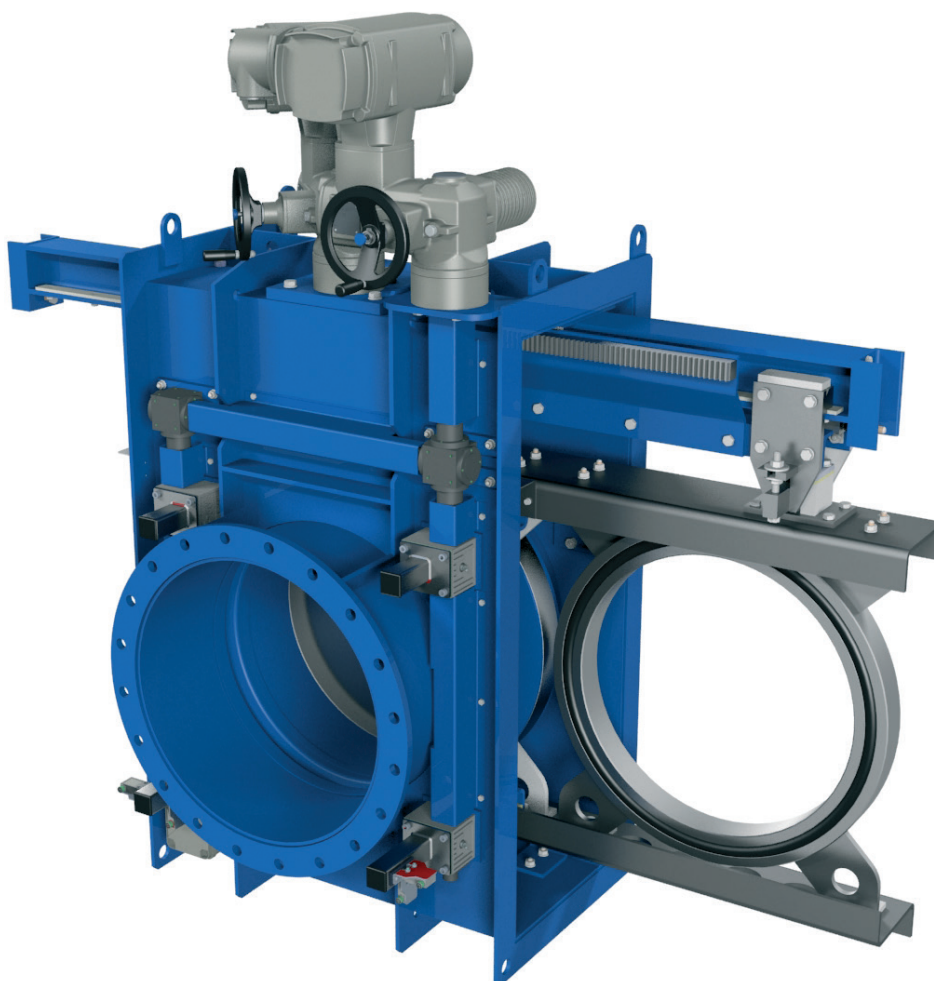


Fig. 4

Les actionnements représentés sont les plus couramment utilisés pour cet équipement. Toutefois, il existe également la possibilité de coupler d'autres types d'entraînements, comme par exemple de type pneumatique, hydraulique ou manuel, par un système de levier. Dans tous les cas, toute demande réalisée par le client peut être étudiée et, le cas échéant, adaptée pour répondre à ses besoins.



www.cmovalves.com



CMO VALVES

QMS CERTIFIED BY LRQA
Approval number ISO9001 0035593

CMO VALVES
HEADQUARTERS MAIN
OFFICES & FACTORY

Amategi Aldea, 142
20400 Tolosa
Gipuzkoa (Spain)

Tel.: (+34) 943 67 33 99

cmo@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
MADRID

C/ Rumania, 5 - D5 (P.E. Inbisa)
28802 Alcalá de Henares
Madrid (Spain)

Tel.: (+34) 91 877 11 80

cmomadrid@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
FRANCE

5 chemin de la Brocardière
F-69570 DARDILLY
France

Tel.: (+33) 4 72 18 94 44

cmofrance@cmovalves.com
www.cmovalves.com