

# ME SERIES

## VÁLVULAS DE MARIPOSA BI-EXCÉNTRICA

### DESCRIPCIÓN

- Válvula de mariposa unidireccional con doble excentricidad.
- Múltiples materiales de construcción y cierres disponibles.

Dos opciones de distancia entre caras:

- **Serie corta:** según la norma EN558 SERIE 13.
- **Serie larga:** según la norma EN558 SERIE 14.

Dispone de una flecha en el cuerpo indicando la dirección del flujo.

La principal característica de la válvula de mariposa **ME** es su diseño con doble excentricidad. El eje de giro se encuentra desplazado respecto al plano central de la clapeta y a su vez también se encuentra desplazado respecto al plano central del cuerpo de la válvula con lo que se obtiene la doble excentricidad.

Gracias a esta doble excentricidad, se obtiene un sistema de cierre muy eficaz. En cuanto se empiece a abrir la válvula, la junta de elastómero deja de estar presionada y no roza contra el cuerpo.

### APLICACIONES GENERALES

Esta válvula de mariposa es apropiada para trabajar en línea y como válvula de seguridad para casos de emergencia. Es muy utilizada en conducciones forzadas en las centrales hidroeléctricas.

### TAMAÑOS

De DN200 a DN3000.

*Otros DN bajo consulta.*

### PRESIÓN DE TRABAJO ( $\Delta P$ )

La presión diferencial ( $\Delta P$ ) a la que pueden trabajar estas válvulas es muy variable, se diseñan para las necesidades de cada proyecto en concreto, pero pueden ser diseñadas para soportar presiones de hasta 100 bar.

### VELOCIDAD DE FLUIDO

La velocidad de fluido máxima con la que pueden trabajar estas válvulas es de 4,9 m/s (según norma AWWA C 504).

### DIRECTIVAS

Ver documento de Directivas aplicables a CMO Valves.

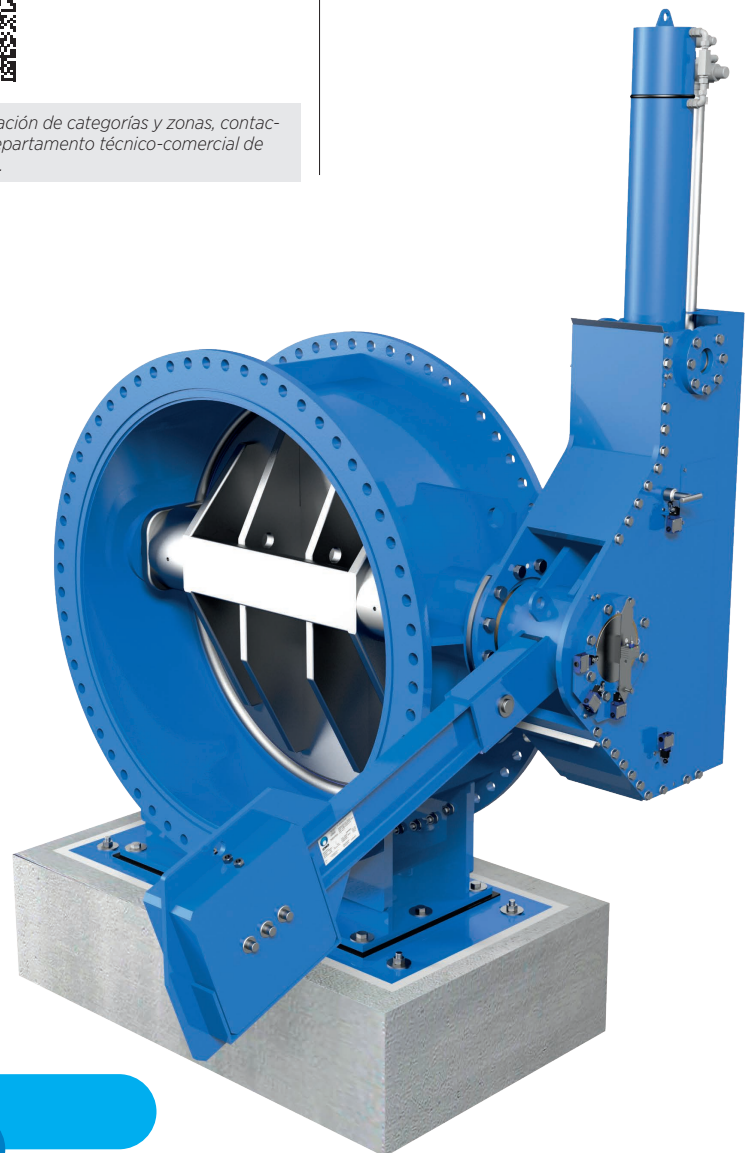


*Para información de categorías y zonas, contactar con el departamento técnico-comercial de CMO Valves.*

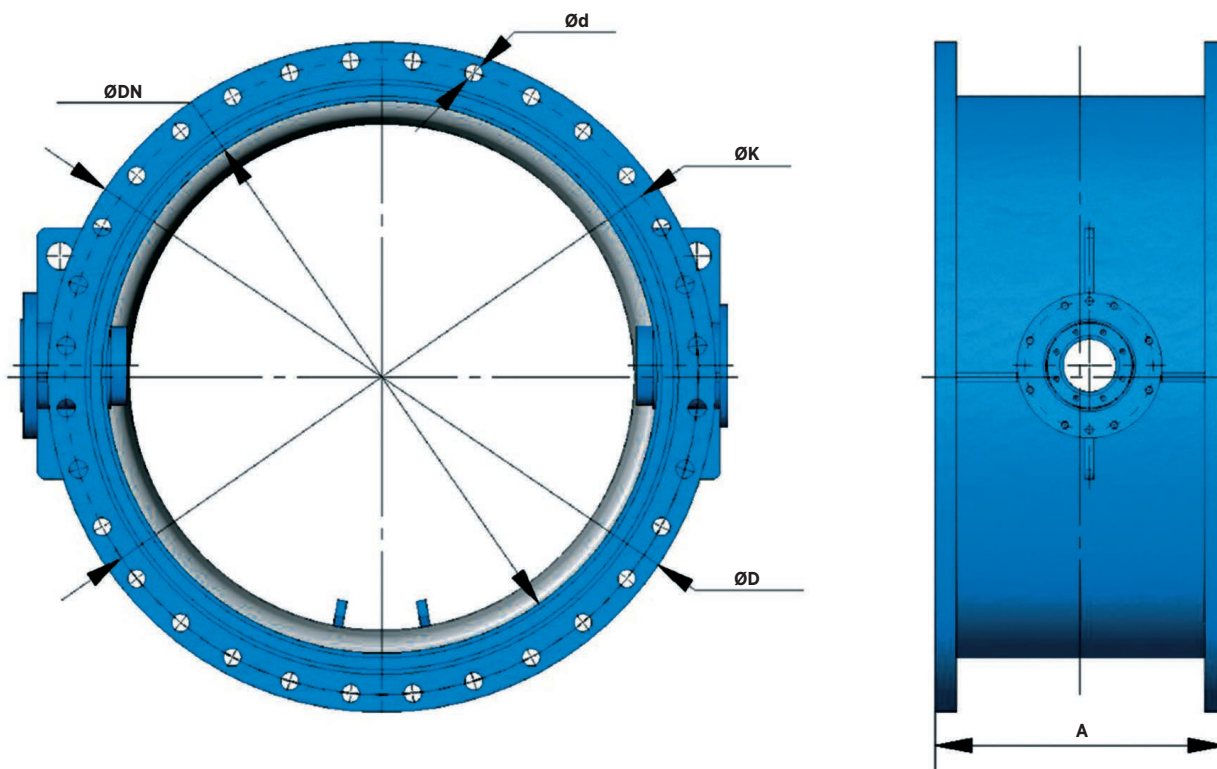
### DOSSIER DE CALIDAD

Todas las válvulas se prueban hidrostáticamente con agua en **CMO Valves** y es posible suministrar certificados de materiales y pruebas.

- Prueba del cuerpo = presión de trabajo x 1,5.
- Prueba de cierre = presión de trabajo x 1,1.



ME SERIES



## INFORMACIÓN SOBRE DIMENSIONES DE BRIDAS Y ENTRECARAS

DIMENSIONES - ME

DN	TALADRADO DE BRIDAS s/ EN 1092-2 PN10					
	A1	A2	Cantidad	Ød	ØD	ØK
200	152	230	8	22	340	295
250	165	250	12	22	395	350
300	178	270	12	22	445	400
350	190	290	16	22	505	460
400	216	310	16	26	565	515
500	229	350	20	26	670	620
600	267	390	20	30	780	725
700	292	430	24	30	895	840
800	318	470	24	33	1015	950
900	330	510	28	33	1115	1050
1000	410	550	28	36	1230	1160
1200	470	630	32	39	1455	1380
1400	530	710	36	42	1675	1590
1600	600	790	40	48	1915	1820
1800	670	870	44	48	2115	2020
2000	760	950	48	48	2325	2230
2200	-	1030	52	56	2550	2440
2400	-	1110	56	56	2760	2650
2600	-	1190	60	56	2960	2850
2800	-	1270	64	56	3180	3070
3000	-	1350	68	62	3405	3290

Las válvulas de mariposa **ME** de **CMO Valves** tienen dos opciones de distancia de entre caras (cotas "A1" y "A2" fig. 28) serie corta y serie larga.

El taladrado de bridas varía en función de las necesidades del cliente, pero lo más habitual suele ser que el taladrado sea según la norma EN 1092-2 PN10.

[www.cmovalves.com/valves](http://www.cmovalves.com/valves)



Visita nuestro sitio web, para ver las características completas de la **TD Series**.