

R



RÜCKSCHLAGKLAPPE MIT SCHWENKSCHEIBE, ZWISCHENFLANSCHAUSFÜHRUNG

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Zwischenflansch- Rückschlagklappe mit Schwenkscheibe (kann auf Anfrage auch als Doppelflansch geliefert werden).
- Gegossenes Mondblockgehäuse, kegelförmig für leichtere Abführung in der Flüssigkeit enthaltener Feststoffe.
- Abstand zwischen den Seiten gemäß **CMO Valves** Standards.
- Am Gehäuse befindet sich ein Pfeil, welcher die Fließrichtung anzeigt.
- Kann mit einer Zusatzfeder für schnelleres Schließen geliefert werden.
- Für hohen Wasserdruck oder große Durchmesser können hydraulische Dämpfungssysteme eingebaut werden, um die Belastung bei Schließen zu mindern.
- Die Rückschlagklappe Typ **R** erlaubt nur eine Fließrichtung. Sie wird durch die Strömung der durchfließenden Flüssigkeit geöffnet und durch das Eigengewicht der Schwenkscheibe wieder geschlossen.

ALLGEMEINE EINSATZBEREICHE

Diese Armatur ist geeignet für den Einsatz bei Flüssigkeiten, die ein Maximum von 5% gelöster Feststoffe enthalten.

Geeignet für den Einsatz in vielen Industriebereichen, wie:

- Papier- Und Zellstoffindustrie
- Abwassertechnik
- Chemieindustrie
- Pumpen

NENNWEITEN

N50 bis N1200.

* Höhere Nennweiten auf Anfrage.

BETRIEBSDRUCK (ΔP)

DN40 - DN250	40 bar
DN300 - DN600	25 bar
DN700 - DN 1200	16 bar

* Andere Druckwerte auf Anfrage

FLANSCHANSCHLÜSSE

Standard Flanschanschlüsse gemäß Norm PN10. Weitere Flanschanschlüsse auf Anfrage verfügbar.

- ANSI 150.
- PN6.
- PN25.
- Australischer Standard
- Britischer Standard.
- JIS Standard.



Abb. 1

ANWENDUNG EUROPÄISCHER RICHTLINIEN

Siehe das Dokument über die für **CMO Valves** geltenden Richtlinien.

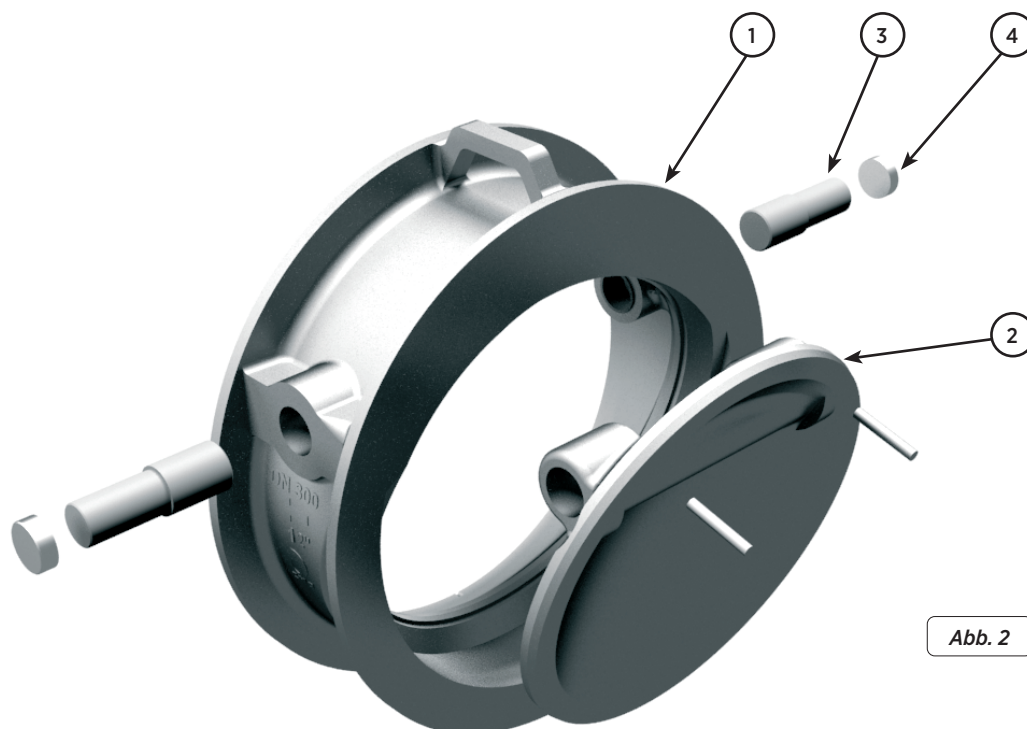
* Für Informationen über Kategorien und Bereiche wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst von **CMO Valves**.

QUALITÄTSBERICHT

Alle Armaturen werden von **CMO Valves** betriebsintern hydrostatisch getestet, die Testberichte sowie Materialatteste können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

- Gehäusetest = Betriebsdruck x 1,5.
- Schließtest = Maximaler Betriebsdruck x 1,1 (Ausgezeichnete Dichtigkeit gemäß API 598).

VORTEILE



POS.	BESCHR	MATERIAL 1	MATERIAL 2
1	GEHÄUSE	CF8M	A216WCB+AISI304
2	SCHLEIBE	CF8M	A216WCB+AISI304
3	ACHSE	AISI316	AISI304
4	DECKEL	AISI316	F-111

Tab. 1

GEHÄUSE

Hintereinanderausführung - Gegossenes Monoblockgehäuse, kegelförmig für leichtere Abführung in der Flüssigkeit enthaltener Feststoffe. Bei Durchmessern von mehr als N1200 wird das Gehäuse mit entsprechenden Verstärkungen speziell angefertigt, um dem maximalen Betriebsdruck stand zu halten.

Das besondere Design des Gehäuses gewährleistet einen minimalen Druckverlust und verhindert die Anlagerung von Feststoffen in der Schließvorrichtung.

Die standardmäßigen Herstellungsmaterialien sind CF8M Edelstahl und A216WCB Kohlenstoffstahl (ab DN250). Wenn das Gehäuse aus Kohlenstoffstahl gefertigt ist, wird der Schließbereich in Edelstahl ausgeführt um eine Schließung Metall/Edelstahl zu gewährleisten.

Weitere Materialien wie: Sphäroguss und weitere legierte Edelstähle (AISI316Ti, Duplex, Super Duplex, 254SMO, Uranus B6...) sind auf Anfrage lieferbar. Armaturen aus Eisen oder Kohlenstoffstahl werden üblicherweise mit EPOXY Korrosionsschutzfarbe mit 80 Microns beschichtet (Farbton RAL 5015).

Auf Anfrage bieten wir Ihnen auch andere Arten von Korrosionsschutz.

SCHWENKSCHLEIBE

Die standardmäßigen Herstellungsmaterialien sind CF8M Edelstahl und A216WCB Kohlenstoffstahl. Wenn das Gehäuse aus Kohlenstoffstahl gefertigt ist, wird der Schließbereich in Edelstahl ausgeführt um eine Schließung Metall/Edelstahl zu gewährleisten.

Bei Durchmessern von mehr als N1200 wird das Gehäuse mit entsprechenden Verstärkungen speziell angefertigt, um dem maximalen Betriebsdruck stand zu halten. Weitere Materialien wie GJS500-7 Sphäroguss und weitere legierte Edelstähle (AISI316Ti, Duplex, 254SMO, Uranus B6...) sind auf Anfrage lieferbar.

Armaturen aus Eisen oder Kohlenstoffstahl werden üblicherweise mit EPOXY Korrosionsschutzfarbe mit 80 Microns beschichtet (Farbton RAL 5015). Auf Anfrage bieten wir Ihnen auch andere Arten von Korrosionsschutz.

SITZ

Bei diesem Ventil wird die Dichtigkeit durch den Kontakt zwischen dem Gehäuse (1) und der Scheibe erreicht (2).

Beide sind sehr präzise bearbeitet um den bestmöglichen Kontakt zu gewährleisten. Wenn die Armatur aus CF8M Edelstahl gefertigt ist, wird die Schließung ebenfalls in CF8M hergestellt.

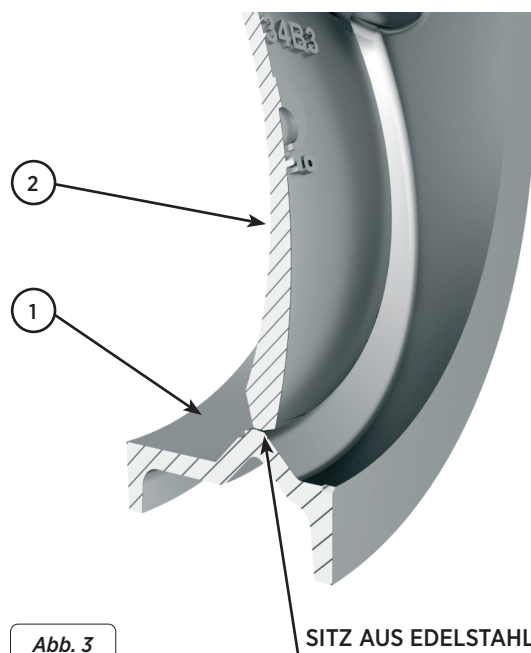
Wenn das Gehäuse aus A216WBC Kohlenstoffstahl gefertigt ist, wird der Kontaktbereich in AISI 304 Edelstahl ausgeführt, sowohl am Gehäuse als auch an der Scheibe.

ACHSE

Bei Armaturen aus CF8M Edelstahl wird die Achse aus einem Werkstoff von gleicher Qualität (AISI316) hergestellt.

Bei Armaturen aus A216WBC Kohlenstoffstahl wird die Achse aus AISI304 hergestellt.

Die Achse wird in zwei Teilen geliefert und die Armatur wird durch einen angeschweißten Deckel geschlossen.



ZUBEHÖR UND ZUSATZOPTIONEN

Die **CMO Valves** Rückschlagklappe kann mit folgenden Zubehörteilen geliefert werden:

SCHLISSFEDER (Abb. 4):

Die Armaturen können mit einer zusätzlichen Edelstahl-Feder in der Achse geliefert werden, welche den Schließvorgang beschleunigt.

GEGENGEWICHT UND/ODER DÄMPFER (Abb. 5):

Das Gegengewicht und der Dämpfer werden eingesetzt um das Schließtempo zu kontrollieren und gleichzeitig Druckstöße zu dämpfen.

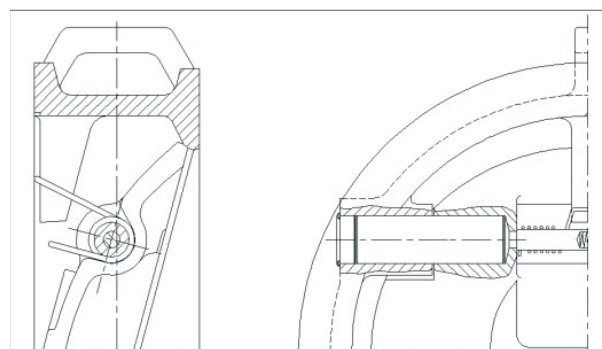


Abb. 4 DETAIL: ACHSE MIT SCHLIEßFEDER

Der Dämpfer besteht aus einem Hydraulikzylinder sowie einem Öltank, welche durch hydraulische Rohrleitung verbunden sind.

In der Rohrleitung wird ein Durchfluss- Steuerventil eingebaut, was die Regulierung des Ölflusses ermöglicht.

Dieses Ventil wird so eingebaut, dass beim Öffnen das Öl frei fließen kann und beim Schließen der Ölfluss unterbunden wird.

Das Gegengewicht wird eingesetzt um der durch den Dämpfer erzeugten Reibung entgegenzuwirken.

Der Hebel mit Gegengewicht ist eine eingeschraubte Stange, an der das Gewicht durch Schrauben verstellbar und fest gestellt werden kann.

Anmerkung: Es ist sehr wichtig den technischen Kundendienst von **CMO Valves** darüber zu unterrichten, ob die Armatur vertikal oder horizontal in die Leitung eingebaut wird.

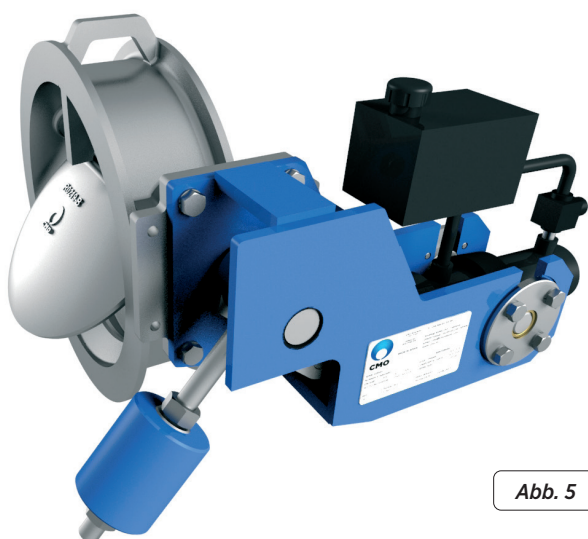


Abb. 5

ALLGEMEINE MASSANGABEN

- Gehäuse über N1200 werden geschweißt.
- Optional können Feder oder Gegengewicht eingebaut werden.
- Für weitere Nennweiten setzen Sie sich bitte mit **CMO Valves**.

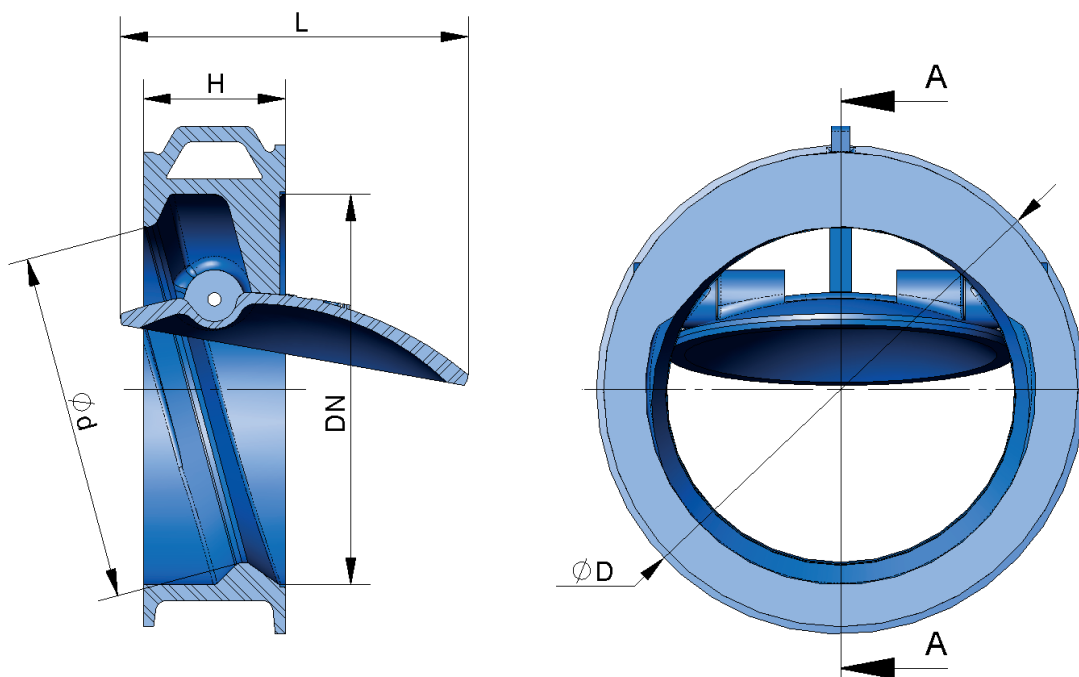


Abb. 6

NENNWEITEN

DN	D								d	H	L	Gewicht
	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40	PN64	ASA150	ASA300				
40	87	94	94	94	94	103	83	93	34	33	45	0,6
50	97	107	107	107	107	113	102	109	44	43	60	1
65	117	127	127	127	127	138	121	128	58	46	70	1,1
80	132	142	142	142	142	148	134	147	72	64	90	2
100	152	162	162	162	168	174	172	178	90	64	102	3
125	182	194	194	194	194	211	194	213	112	70	120	4
150	207	219	219	224	224	248	219	248	135	76	140	6
200	262	273	273	284	291	310	273	305	180	89	185	10
250	317	329	329	340	352	365	337	359	225	114	220	15
300	373	378	384	401	418	425	407	420	270	114	262	21
350	423	438	444	458	475	487	448	483	315	127	310	30
400	473	490	496	515	547	544	512	537	365	140	360	40
450	528	539	556	565	586	603	547	594	420	152	400	52
500	578	594	618	625	629	657	604	652	460	152	450	62
600	679	696	735	732	747	764	715	771	555	178	535	94
700	784	811	805	834	852	879	828	895	650	229	620	172
800	891	918	912	943	974	988	935	1.004	740	241	715	236
900	991	1.018	1.012	1.043	1.084	1.108	1.043	1.115	835	275	800	303
1.000	1.091	1.124	1.128	1.154	1.194	1.220	--	--	940	300	920	564
1.200	1.307	1.341	1.342	1.364	1.398	1.452	--	--	1.140	350	1.147	--

Tab. 2

MIT GEGENGEWICHT UND DÄMPFER

- Es besteht die Möglichkeit der Platzierung nur Gegengewicht, ohne die Möglichkeit, Stoßdämpfer Ventil Durchmesser gleich oder niedriger als DN100.
- Für weitere Nennweiten setzen Sie sich bitte mit **CMO Valves** in Verbindung

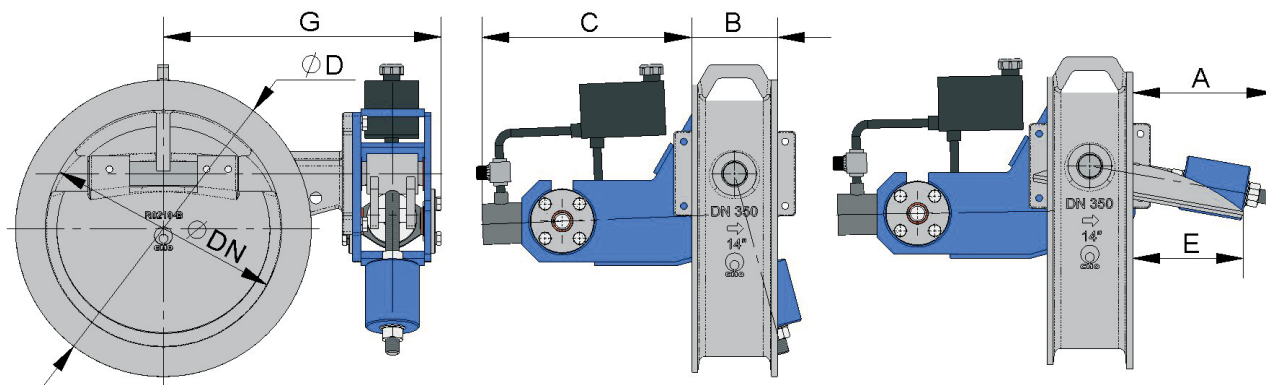


Abb. 7

DN	D								A	B	C	E	G
	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40	PN64	ASA150	ASA300					
50	97	107	107	107	107	113	102	109	121	43	--	17	225
65	117	127	127	127	127	138	121	128	121	46	--	24	240
80	132	142	142	142	142	148	134	147	121	64	--	26	255
100	152	162	162	162	168	174	172	178	138	64	--	35	272
125	182	194	194	194	194	211	194	213	138	70	240	50	280
150	207	219	219	224	224	248	219	248	142	76	245	67	285
200	262	273	273	284	291	310	273	305	155	89	250	96	309
250	317	329	329	340	352	365	337	359	160	114	261	110	330
300	373	378	384	401	418	425	407	420	160	114	270	145	356
350	423	438	444	458	475	487	448	483	215	127	308	168	398
400	473	490	496	515	547	544	512	537	230	140	334	190	452
450	528	539	556	565	586	603	547	594	382	152	367	221	515
500	578	594	618	625	629	657	604	652	428	152	398	252	580
600	679	696	735	732	747	764	715	771	472	178	412	319	609
700	784	811	805	834	852	879	828	895	510	229	443	380	659
800	891	918	912	943	974	988	935	1.004	590	241	346	390	730
900	991	1.018	1.012	1.043	1.084	1.108	1.043	1.115	590	275	365	468	805
1.000	1.091	1.124	1.128	1.154	1.194	1.220	--	--	623	300	370	526	825
1.200	1.307	1.341	1.342	1.364	1.398	1.452	--	--	645	350	392	587	1.044

Tab.3

LISTE DER BESTANDTEILE



Abb. 8

STANDARDAUSFÜHRUNG	
POS.	BEZEICHNUNG
1	GEHÄUSE
2	SCHEIBE
3	ACHSE
4	DECKEL

Tab. 4

LISTE DER BESTANDTEILE

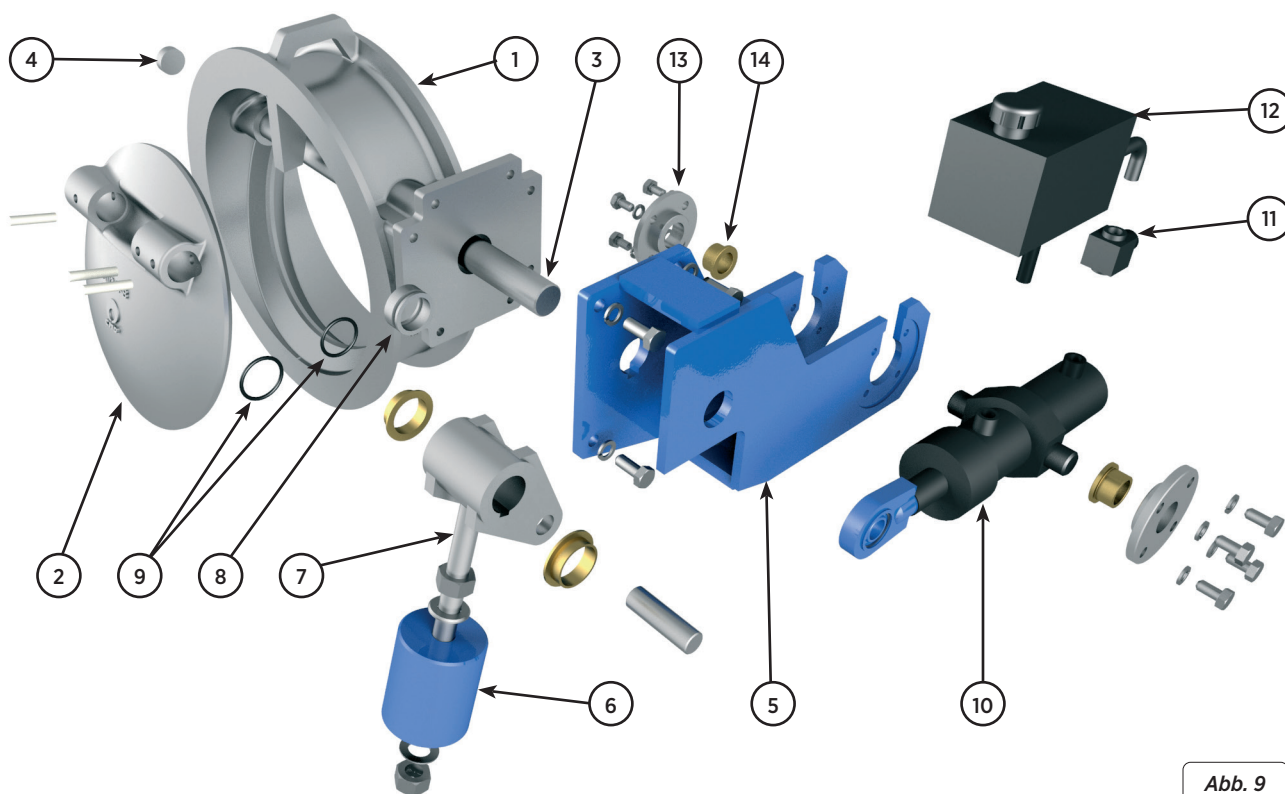


Abb. 9

GEGENGEWICHT + DÄMPFER VERSION

POS.	BEZEICHUNG	POS.	BEZEICHUNG
1	GEHÄUSE	8	BUCHSE
2	SCHEIBE	9	DICHTUNG
3	ACHSE	10	ZYLINDER
4	DECKEL	11	REGLER
5	HALTERUNG	12	ANZAHLUNG
6	GEGENGEWICHT	13	ZYLINDERDECKEL
7	HEBEL	14	ZYLINDERBUCHSE

Tab. 5

CMO Valves behält sich das Recht vor, die Daten und den Inhalt dieses Dokuments jederzeit nach eigenem Ermessen und ohne Vorankündigung im Rahmen der kontinuierlichen Produkt- und Serviceverbesserung zu ändern. Frühere Dokumente verlieren mit der Veröffentlichung der letzten Revision ihre Gültigkeit.

Installations- und Wartungsanleitung verfügbar unter www.cmovalves.com



www.cmovalves.com



CMO VALVES

QMS CERTIFIED BY LRQA
Approval number ISO9001 0035593

CMO VALVES
HEADQUARTERS MAIN
OFFICES & FACTORY

Amategi Aldea, 142
20400 Tolosa
Gipuzkoa (Spain)

Tel.: (+34) 943 67 33 99

cmo@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
MADRID

C/ Rumania, 5 - D5 (P.E. Inbisa)
28802 Alcalá de Henares
Madrid (Spain)

Tel.: (+34) 91 877 11 80

cmomadrid@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
FRANCE

5 chemin de la Brocardière
F-69570 DARDILLY
France

Tel.: (+33) 4 72 18 94 44

cmofrance@cmovalves.com
www.cmovalves.com