

TM



MANUALE DI ISTRUZIONI E MANUTENZIONE



MANUALE DI ISTRUZIONI E MANUTENZIONE

MONTAGGIO

APPLICAZIONE DELLE DIRETTIVE EUROPEE

Guadare documento delle direttive applicabili a **CMO Valves**.

 La valvola **TM** può soddisfare la direttiva sui dispositivi e sistemi di protezione per uso in atmosfere esplosive. In questi casi il logotipo apparirà nell'etichetta di identificazione. Tale etichetta indica la classificazione esatta della zona in cui si può usare la valvola. L'utente è il responsabile del suo uso in qualsiasi altra zona.

MOVIMENTAZIONE

Durante la movimentazione dei dispositivi si deve di prestare particolare attenzione ai seguenti punti:

- Per evitare danni, soprattutto alla protezione anticorrosiva, si consiglia di usare delle cinghie morbide per sollevare le valvole a ghigliottina di **CMO Valves**. Queste cinghie si dovranno fissare nella parte superiore della valvola, circondando il corpo.
-  Non sollevare la valvola né fissarla dall'azionamento. Sollevare la valvola dall'attivatore può dare origine a problemi nell'operazione dal momento che normalmente non sono concepiti per sostenere il peso della valvola.
- Non sollevare la valvola né sostenerla dalla zona di passaggio del fluido. Il giunto di chiusura della valvola si trova in questa zona. Se la valvola viene sostenuta o sollevata da questa zona, la superficie e il giunto di chiusura si possono danneggiare e dare problemi di fuga durante il funzionamento della valvola.
- **AVVERTENZA DI SICUREZZA:** Prima di iniziare la manipolazione della valvola si consiglia di verificare che la gru che verrà utilizzata sia in grado di gestire il peso della stessa.

INSTALLAZIONE

Per evitare danni personali e qualsiasi altro tipo di danni (alla proprietà, allo stabilimento, ecc.) si consiglia di seguire le raccomandazioni indicate qui sotto

- Il personale che si occupa della manipolazione e manutenzione dei dispositivi deve essere qualificato e addestrato in operazioni con questo tipo di dispositivi.
- Usare dispositivi di protezione individuale adeguati (guanti, scarpe di sicurezza, occhiali, casco, gilet riflettente...).
- Chiudere tutte le linee che interessano la valvola e collocare un cartello di avviso.
- Isolare la valvola completamente da ogni processo.
- Depressurizzare il processo.
- Drenare dalla valvola tutto il fluido della linea.
- Usare strumenti a mano non elettrici durante l'installazione e manutenzione, secondo le normative vigenti.

Prima dell'installazione si dovrà controllare il corpo e i componenti per scartare eventuali danni durante il trasporto o immagazzinaggio.

 Assicurarsi che le cavità interne del corpo della valvola siano pulite. Controllare la tubatura e le flange assicurandosi che non hanno del materiale estraneo e che sono pulite.

FACILITÀ

1.- Svitare le viti che fissano l'accoppiamento e rimuovere la guarnizione (Fig. 1).



Fig. 1

2.- Saldare l'accoppiamento alla tubazione. L'accoppiamento è predisposto per l'installazione su tubazione verticale o orizzontale. È importante accertarsi che i fori della flangia di fissaggio della valvola si trovino nella posizione richiesta. (Fig. 2)



Fig. 2

3.- Fissare la valvola all'accoppiamento, stringendo le viti dopo l'inserimento della guarnizione circolare tra i due pezzi. (Fig. 3)



Fig. 3

4.- Con la tubazione vuota, accertarsi che nulla ostacoli il movimento dello stelo e/o della leva e che il funzionamento della valvola sia corretto.

AZIONAMENTO

LEVA

È l'azionamento comunemente usato in queste valvole. Per azionare la leva (6), occorre spostarla nel senso di apertura o di chiusura. La chiusura è agevolata dall'azione della molla (8), che mantiene la valvola in posizione chiusa.

PNEUMATICO

Normalmente queste valvole sono fornite con un cilindro a semplice effetto. Gli azionamenti pneumatici di **CMO Valves** sono progettati per essere collegati a una rete pneumatica di 6 bar, anche se questi cilindri sopportano fino a 10 bar. L'aria pressurizzata impiegata per l'azionamento deve essere correttamente filtrata e lubrificata. Questo tipo di azionamento non richiede alcuna regolazione, dato che il cilindro pneumatico è stato progettato con precisione per la corsa necessaria della valvola.

MANUTENZIONE

Per evitare danni personali o altri tipo di danni (allo stabilimento, ecc.) si consiglia di seguire le raccomandazioni indicate qui sotto.

- L'impiegato responsabile dell'installazione, funzionamento e manutenzione delle valvole deve essere qualificato e addestrato per il funzionamento di valvole simili.
- Si deve usare l'equipaggiamento di protezione adeguato (guanti, scarpe di sicurezza, occhiali, casco...).
- Chiudere tutte le linee di funzionamento che vanno alla valvola e mettere un segnale di avviso.
- Isolare completamente la valvola del processo.
- Depressurizzare completamente il processo.
- Drenare dalla valvola tutto il fluido della linea.
- Usare strumenti a mano non elettrici durante l'installazione e manutenzione, in base alla le normative vigenti.



L'unica manutenzione richiesta in questo tipo di valvola è sostituire la guarnizione di gomma della sede (in caso di chiusura con giunto) e la guarnizione. Si consiglia di effettuare una revisione periodica. La durata di queste guarnizioni dipenderà dalle condizioni di lavoro della valvola, come ad esempio: pressione, temperatura, numero di operazioni, composizione del fluido e altri.

In una zona ATEX ci possono essere cariche elettrostatiche nella parte interna della valvola, e ciò può causare delle esplosioni.

- L'utente ha la responsabilità di minimizzare i rischi. Il personale di manutenzione, dovrà prendere in considerazione i rischi di esplosione e si consiglia una formazione su ATEX.
- Se il fluido trasportato costituisce un'atmosfera esplosiva interna, l'utente deve verificare periodicamente la corretta tenuta stagna dell'impianto.
- Pulizia periodica della valvola per evitare accumuli di polvere.
- Evitare di dipingere i prodotti forniti.

IMMAGAZZINAMENTO

Affinché la valvola si trovi in condizioni ottimali d'uso, dopo lunghi periodi di immagazzinaggio, consigliamo che venga immagazzinata a temperature non superiori a 30°C e in luoghi ben areggiati.

Non è consigliabile, ma se l'immagazzinaggio è esterno, la valvola sarà ricoperta per proteggerla dal calore e della luce solare diretta, mantenendo una buona ventilazione per evitare l'umidità. Qui di seguito, degli aspetti da prendere in considerazione per l'immagazzinaggio:

- Il luogo di immagazzinaggio deve essere asciutto e al coperto.
- Non si consiglia di immagazzinare i dispositivi all'aperto direttamente esposti alle condizioni atmosferiche come pioggia, vento, eccetera. Ancor meno se i dispositivi non sono dotati di un imballaggio.
- Questa raccomandazione è ancora più importante in zone ad alta umidità e ambienti salini. Il vento può trasportare polvere e particelle che possono entrare in contatto con le zone di movimento della valvola e ciò può portare a difficoltà di azionamento della stessa. Anche il sistema di azionamento può essere danneggiato a causa dell'entrata di particelle nei diverse elementi.
- L'immagazzinaggio si deve effettuare su una superficie piana per evitare deformazioni ai dispositivi.
- Nel caso in cui i dispositivi siano immagazzinati senza l'imballaggio adeguato è importante mantenere lubrificate le zone di movimento della valvola; per questo si consiglia una revisione e lubrificazione periodica delle stesse.
- Analogamente, nel caso in cui esistano delle superfici lavorate senza protezione superficiale è importante applicare qualche protezione per evitare la comparsa di corrosione.

SOSTITUZIONE DEL GIUNTO DI CHIUSURA

1. Accertarsi della completa assenza di pressione e di fluido nell'impianto.
2. Rimuovere la valvola dalla tubazione svitando le viti della flangia (3).
3. Smontare la leva (6) dell'otturatore (5), svitando le relative viti.
4. Liberare la molla (8). Per farlo, estrarre lo spinotto (11) che fissa la boccola d'arresto (7).
5. Estrarre l'otturatore (5) e rimuovere la guarnizione danneggiata (4).
6. Pulire la sede e inserire la nuova guarnizione.
7. Montare la molla (8) nell'otturatore (5) e fissarla con la boccola d'arresto (7) e lo spinotto (11).
8. Fissare la leva (6) all'otturatore (5) tramite le viti.
9. Il montaggio della valvola deve essere eseguito in senso opposto allo smontaggio.

ELENCO COMPONENTI STANDARD		
POS	COMPONENTI	MATERIALE
1	CORPO	CF8M
2	GUARNIZIONE CIRCOLARE	NITRILE
3	FLANGIA	AISI316
4	GUARNIZIONE CIRCOLARE	NITRILE
5	OTTURATORE	AISI316
6	LEVA	AISI316
7	BOCCOLA ARRESTO	AISI316
8	MOLLA	AISI302
9	BOCCOLA GUIDA	PTFE
10	GUARNIZIONE CIRCOLARE	NITRILE
11	SPINOTTO	AISI316

Tabella 1

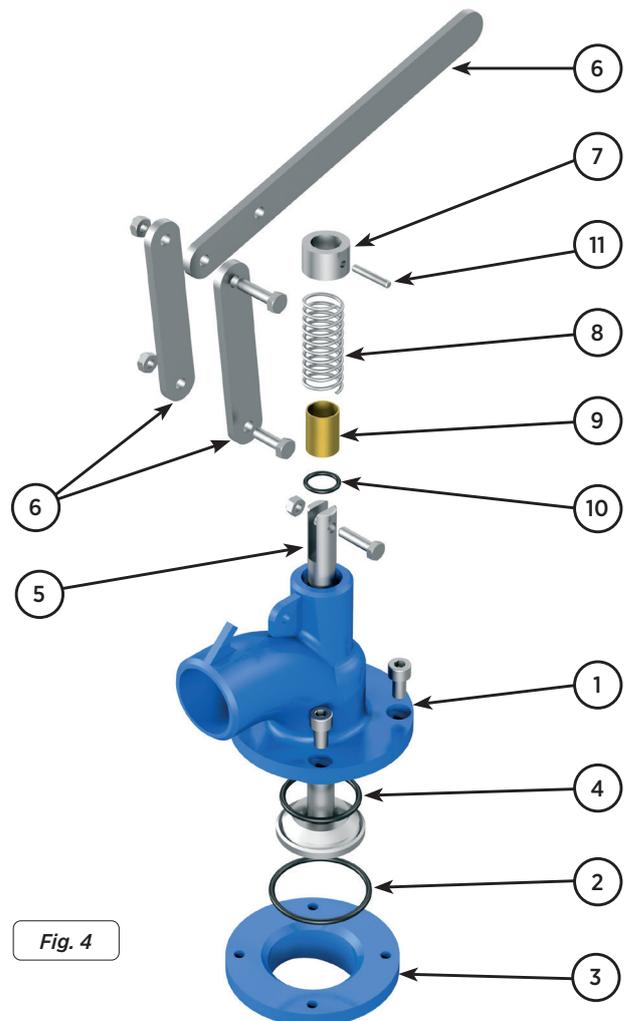


Fig. 4



www.cmovalves.com



CMO VALVES

QMS CERTIFIED BY LRQA
Approval number ISO9001 0035593

CMO VALVES
HEADQUARTERS MAIN
OFFICES & FACTORY

Amategi Aldea, 142
20400 Tolosa
Gipuzkoa (Spain)

Tel.: (+34) 943 67 33 99

cmo@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
MADRID

C/ Rumania, 5 - D5 (P.E. Inbisa)
28802 Alcalá de Henares
Madrid (Spain)

Tel.: (+34) 91 877 11 80

cmomadrid@cmovalves.com
www.cmovalves.com

CMO VALVES
FRANCE

5 chemin de la Brocardière
F-69570 DARDILLY
France

Tel.: (+33) 4 72 18 94 44

cmofrance@cmovalves.com
www.cmovalves.com