

U SERIES

VÁLVULAS DE GUILLOTINA UNIDIRECCIONAL WAFER

DESCRIPCIÓN

- Válvula de guillotina unidireccional con diseño wafer.
- Cuerpo de fundición, compuesto por dos partes atornilladas, con deslizaderas interiores para un suave deslizamiento de la tajadera durante su funcionamiento.
- Proporciona grandes caudales con pequeñas pérdidas de carga.
- Múltiples materiales de cierre y empaquetadura disponibles.
- Distancia entre caras de acuerdo al estándar de **CMO Valves**.
- Dispone de una flecha en el cuerpo indicando la dirección del flujo.

APLICACIONES GENERALES

Esta válvula de guillotina es apropiada para líquidos que contengan un máximo del 5% de sólidos en suspensión. Si es utilizada para descargar por gravedad de sólidos secos se recomienda su instalación con la flecha del cuerpo apuntando a la dirección contraria del fluido.

Diseñada para aplicaciones tales como:

- Industria papelera.
- Plantas químicas.
- Tratamiento de aguas residuales.
- Minería.
- Bombeos.
- Descarga de silos.
- Industria alimenticia.

TAMAÑOS

De DN50 a DN800.

Otros DN bajo consulta.

PRESIÓN DE TRABAJO (ΔP)

| | |
|-------------|--------|
| DN50-DN250 | 10 bar |
| DN300-DN400 | 6 bar |
| DN450 | 5 bar |
| DN500-DN600 | 4 bar |
| DN700-DN800 | 3 bar |

Otras presiones bajo consulta.

TALADRADO DE BRIDAS

- PN10 & ANSI B16.5 (150 LB).

OTRAS USUALES

- PN 6.
- Australian standard.
- PN 16.
- JIS standard.
- PN 25.
- British standard.

Otras bajo consulta.

JUNTAS ESTANQUEIDAD

- EPDM.
- NITRILO.
- FKM.
- SILICONA.
- PTFE.

Existen varios materiales disponibles para el anillo reforzado y deflector (CA-15, CF8M, y Ni-hard...).

DIRECTIVAS

Ver documento de Directivas aplicables a **CMO Valves**.



*Para información de categorías y zonas, contactar con el departamento técnico-comercial de **CMO Valves**.*

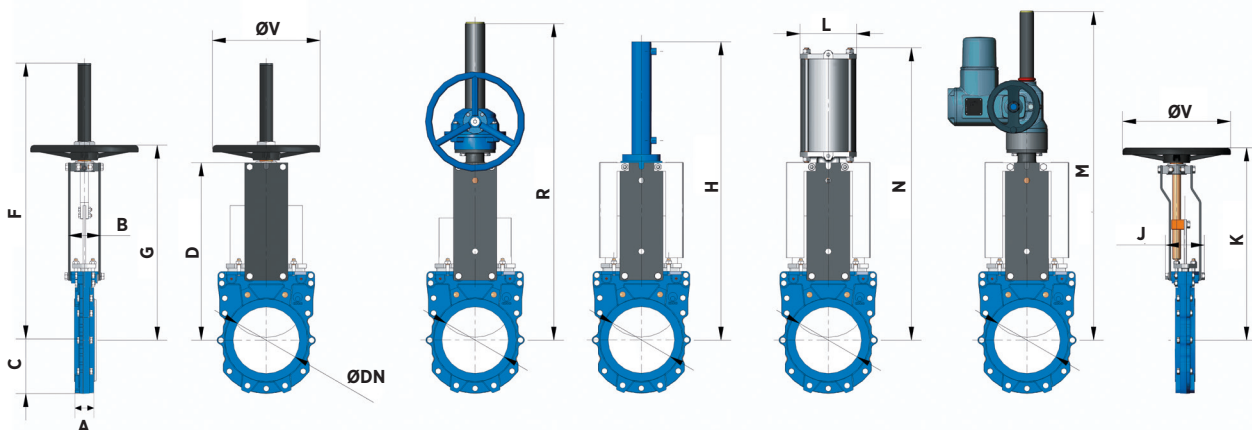
DOSSIER DE CALIDAD

Todas las válvulas se prueban hidrostáticamente con agua en **CMO Valves** y es posible suministrar certificados de materiales y pruebas.

- Prueba del cuerpo = presión de trabajo x 1,5.
- Prueba de cierre = presión de trabajo x 1,1.



U SERIES



PROGRAMA DE FABRICACIÓN

DIMENSIONES - U

| DN | ΔP (bar) | A | B | C | D | F | G | ØV | L | M | N | R | H | J | K |
|-----|----------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-------|
| 50 | 10 | 40 | 92 | 63 | 241 | 409 | 280 | 225 | 96 | 595 | 415 | 540 | 460 | 101 | 280 |
| 65 | 10 | 40 | 92 | 70 | 268 | 436 | 307 | 225 | 96 | 622 | 455 | 566 | 500 | 101 | 308 |
| 80 | 10 | 50 | 92 | 92 | 294 | 469 | 333 | 225 | 96 | 647 | 498 | 592 | 560 | 101 | 333 |
| 100 | 10 | 50 | 92 | 105 | 334 | 502 | 373 | 225 | 115 | 687 | 565 | 632 | 620 | 101 | 373 |
| 125 | 10 | 50 | 102 | 120 | 367 | 585 | 406 | 225 | 138 | 720 | 636 | 665 | 683 | 111 | 407 |
| 150 | 10 | 60 | 102 | 130 | 419 | 644 | 458 | 225 | 138 | 772 | 717 | 717 | 755 | 111 | 458 |
| 200 | 10 | 60 | 119 | 160 | 525 | 815 | 578 | 325 | 175 | 990 | 874 | 942 | 926 | 128 | 578 |
| 250 | 10 | 70 | 119 | 198 | 626 | 1.016 | 679 | 325 | 218 | 1.090 | 1.036 | 1.043 | 1.077 | 128 | 679 |
| 300 | 6 | 70 | 119 | 234 | 726 | 1.116 | 779 | 380 | 218 | 1.190 | 1.182 | 1.194 | 1.245 | 128 | 779 |
| 350 | 6 | 96 | 290 | 256 | 797 | 1.336 | 906 | 450 | 270 | 1.305 | 1.380 | 1.335 | 1.376 | 305 | 906 |
| 400 | 6 | 100 | 290 | 292 | 903 | 1.442 | 1.012 | 450 | 270 | 1.460 | 1.530 | 1.441 | 1.535 | 305 | 1.012 |
| 450 | 5 | 106 | 290 | 308 | 989 | 1.628 | 1.098 | 450 | 382 | 1.755 | 1.677 | 1.677 | 1.710 | 305 | 1.098 |
| 500 | 4 | 110 | 290 | 340 | 1.101 | 1.738 | 1.210 | 450 | 382 | 1.870 | 1.839 | 1.789 | 1.870 | 305 | 1.210 |
| 600 | 4 | 110 | 290 | 400 | 1.307 | 2.046 | 1.416 | 450 | 382 | 2.045 | 2.146 | 2.045 | 2.175 | 305 | 1.416 |

TALADRO BRIDAS - U

| DN | PN10 | | | | | ASA150 | | | | |
|-----|------|---|------|----|-----|--------|---|--------|----|-------|
| | ● | ○ | M | P | ØK | ● | ○ | M UNC | P | ØK |
| 50 | 4 | - | M 16 | 8 | 125 | 4 | - | 5/8" | 8 | 120,6 |
| 65 | 4 | - | M 16 | 8 | 145 | 4 | - | 5/8" | 8 | 139,7 |
| 80 | 4 | 4 | M 16 | 9 | 160 | 4 | - | 5/8" | 9 | 152,4 |
| 100 | 4 | 4 | M 16 | 9 | 180 | 4 | 4 | 5/8" | 9 | 190,5 |
| 125 | 4 | 4 | M 16 | 9 | 210 | 4 | 4 | 3/4" | 9 | 215,9 |
| 150 | 4 | 4 | M 20 | 10 | 240 | 4 | 4 | 3/4" | 10 | 241,3 |
| 200 | 4 | 4 | M 20 | 10 | 295 | 4 | 4 | 3/4" | 10 | 298,4 |
| 250 | 6 | 6 | M 20 | 12 | 350 | 6 | 6 | 7/8" | 12 | 361,9 |
| 300 | 6 | 6 | M 20 | 12 | 400 | 6 | 6 | 7/8" | 12 | 431,8 |
| 350 | 10 | 6 | M 20 | 21 | 460 | 8 | 4 | 1" | 21 | 476,2 |
| 400 | 10 | 6 | M 24 | 21 | 515 | 10 | 6 | 1" | 21 | 539,7 |
| 450 | 14 | 6 | M 24 | 22 | 565 | 10 | 6 | 1 1/8" | 22 | 577,8 |
| 500 | 14 | 6 | M 24 | 22 | 620 | 14 | 6 | 1 1/8" | 22 | 635 |
| 600 | 14 | 6 | M 27 | 22 | 725 | 14 | 6 | 1 1/8" | 22 | 749,3 |

Cotas y dibujos sin compromiso.
CMO Valves se reserva, en cualquier momento, el derecho de modificarlos a discreción y sin previo aviso.

Tamaños mayores bajo consulta.

- Agujeros roscados.
- Agujeros pasantes.

