
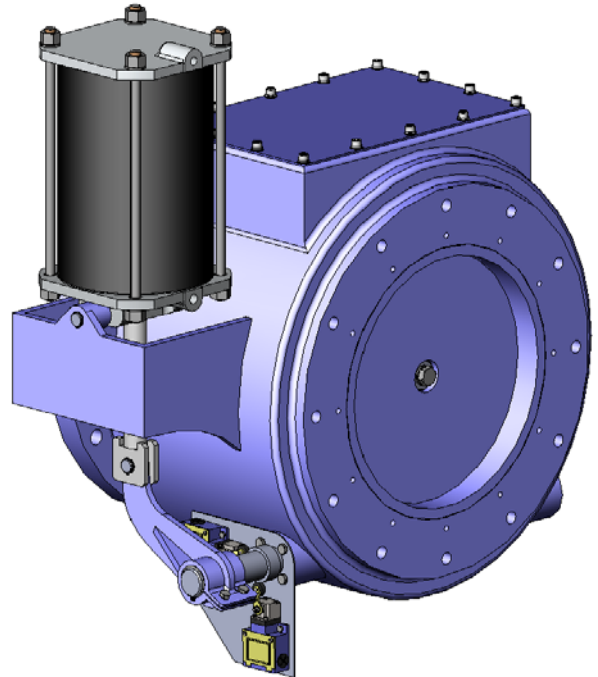


1.- EIGENSCHAFTEN

- **Anwendungsbereiche:** Besonders geeignet für den Einsatz in Anlagen für die Beförderung feinkörniger flüssiger Feststoffe wie Zement, Asche, Sand, usw.
- **Einsatz:** In Industriebereichen, in denen pneumatische Förderung eingesetzt wird entweder durch Flanschrohre oder bei Ein- und Auslaufkegeln von Silos.
- **Betriebsdrucke:** Die für die genannten Arbeitsbereiche üblichen Druckgrößen liegen zwischen 0 und 2Kg/cm². Für weitere Betriebsdrucke oder Anwendungen setzen Sie sich bitte mit dem technischen Kundendienst von CMO in Verbindung.
- **Ausführung:**
 - Gehäuse _____ Gusseisen, Stahl, Edelstahl, usw.
 - Schliessung  Metall/Metall - AISI 304 + Stellite
Metall /Gummi - AISI304 + EPDM
 - Achsen _____ AISI 304
 - Stopfbuchspackung _____ Abhängig von der Betriebstemperatur und den Anwendungsbedingungen.
- **Betriebstemperatur:** Von - 10°C bis +900°C
- **Antrieb:** Manuell, pneumatisch, kraftbetrieben, usw.

2.- EINBAU

- 2.1 Die SD Absperrscheibe wird so montiert, dass die Flüssigkeit durch den Schliessungsbereich eintritt und somit in der vom Pfeil angezeigten Richtung fließt.
- 2.2 Den Innenraum der Absperrscheibe reinigen und dabei besonders auf den Schliessungsbereich achten.
- 2.3 Besonders darauf achten, den Schliessungsbereich der Absperrscheibe nicht zu beschädigen.
- 2.4 Die Flanschschrauben schritt- und kreuzweise fest ziehen ins Besondere bei dem Verschlussflansch.
- 2.5 Es muss besonders auf den richtigen Abstand zwischen den Gegenflanschen sowie auf die korrekte Ausrichtung und Parallelität geachtet werden. Eine inkorrekte Einstellung der Gegenflansche kann zur Verformung des Gehäuses führen und damit zur erheblichen Schwierigkeiten bei der Bedienung der Armatur.
- 2.6 Die Zylinderabdeckungen nicht abnehmen bis die Druckluftleitung nicht angeschlossen sind.



3.- WARTUNG

- 3.1 Alle 6 Monate und im Bedarfsfall auch häufiger sollte der Schachtdeckel abgenommen und der Zustand der Schliessung überprüft werden. Sollten Anzeichen vom Verschleiss bemerkt werden muss die Schliessung unbedingt ersetzt werden da sie bei einem Leck beschädigt wird.
- 3.2 Um die Schliessung auszutauschen die Schrauben des Verschlussringes durch den Schachtdeckel lösen.
- 3.3 Die Dichtungen des Rings und der Scheibe im Gehäuse reinigen.
- 3.4 Die neue Schliessung samt Dichtungen anbringen und dabei auf gleichmässigen Anzug der Schrauben achten.
- 3.5 Das Funktionieren des Zylinderdämpfers überprüfen.
- 3.6 Ein dünnes Blatt Papier auf die Scheibe legen und die Klappe schliessen - die Schliessung sollte auf dem gesamten Umfang einen gleichmäßigen Abdruck hinterlassen.
- 3.7 Sicherstellen, dass es zwischen den beiden Zylinderkammern keine Verbindung gibt.
- 3.8 Den Schachtdeckel samt Dichtung anbringen.
- 3.9 Alle 6 Monate oder häufiger die Achsen schmieren.
- 3.10 Die Schrauben der äußeren Abdeckung anziehen.